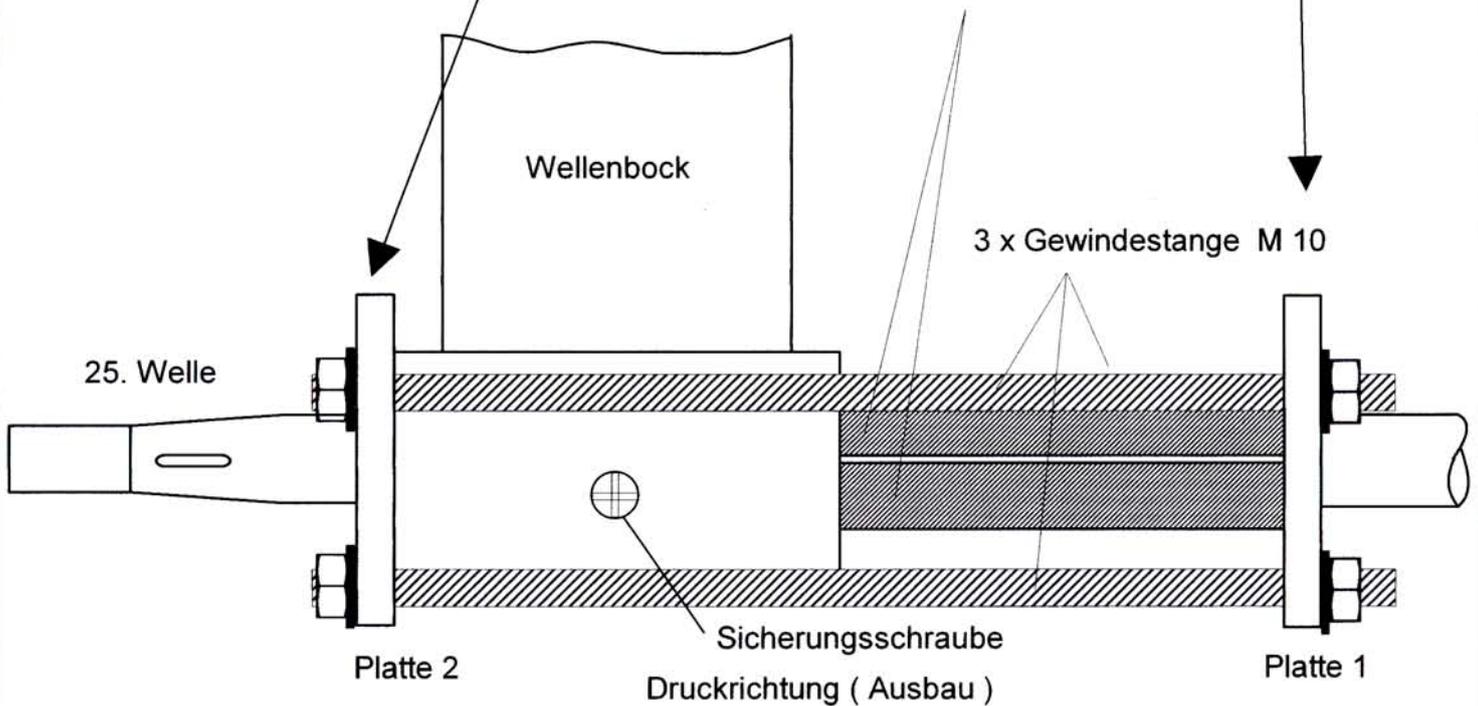


Hinweis:
Platten 1, 2 u. 3
parallel bohren

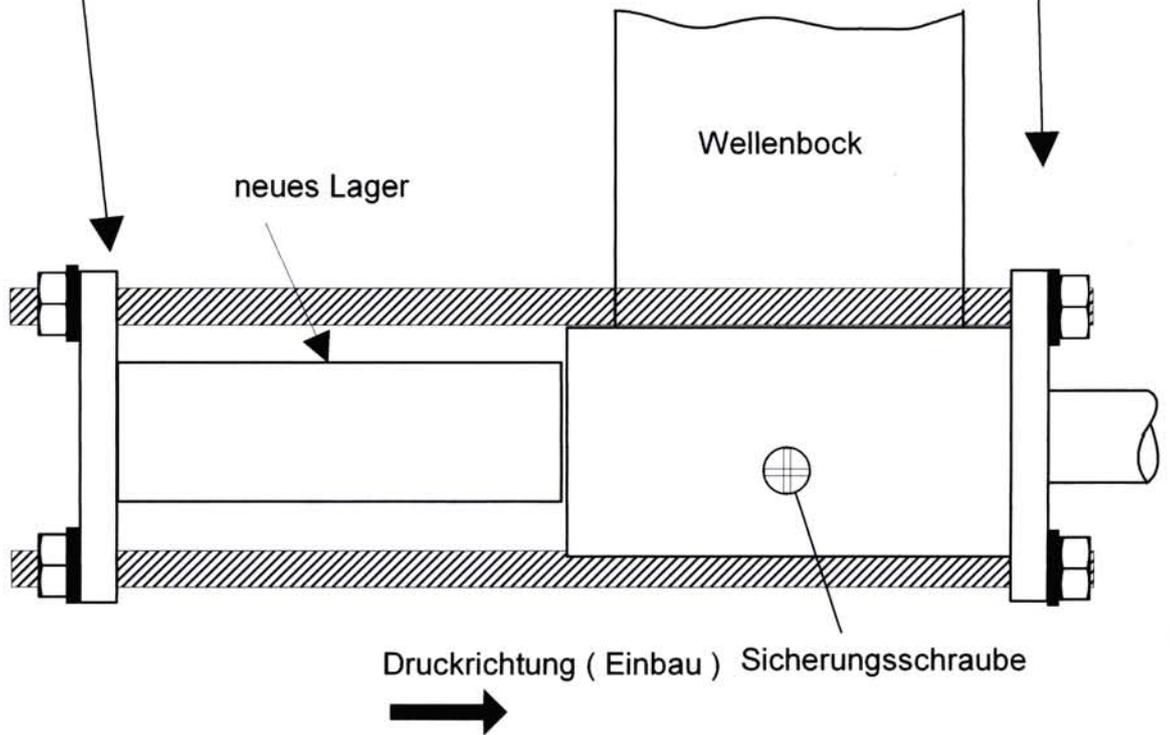
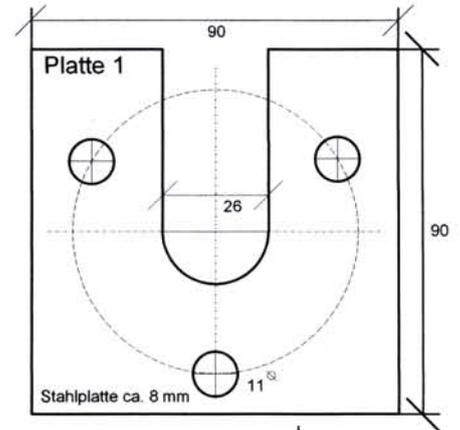
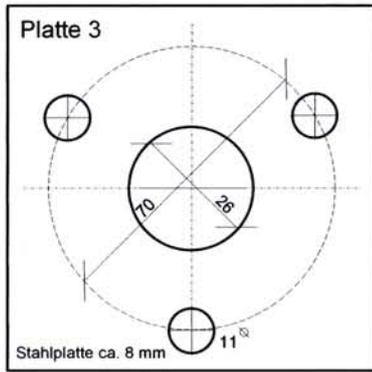
Rohr 1,5 " (Wandstärke ca. 3 mm)
halbieren (mit Bügelsäge) zum Ausdrücken
des Lagers. Ersatzweise kann auch ein altes
Wellenlager halbiert und verwendet werden.



Zum Einpressen des neuen Lagers ist die Platte 2 (Innendurchmesser 39)
durch Platte 3 zu ersetzen (Innendurchmesser 26).

Lagerausbau nicht maßstabsgerecht

| | |
|--|---------------------|
| Anleitung zum Selbstbau einer Abziehvorrichtung für Gummi - Wellenlager (25. Wellendurchmesser) | |
| Datum: 17.04.2008 | Änderung: |
| Datei: Welle 5d | Blatt: 1 / 4 |



Zum Einpressen des neuen Lagers ist die Platte 2 (Innendurchmesser 39) durch Platte 3 zu ersetzen (Innendurchmesser 26).

Lagereinbau nicht maßstabgerecht

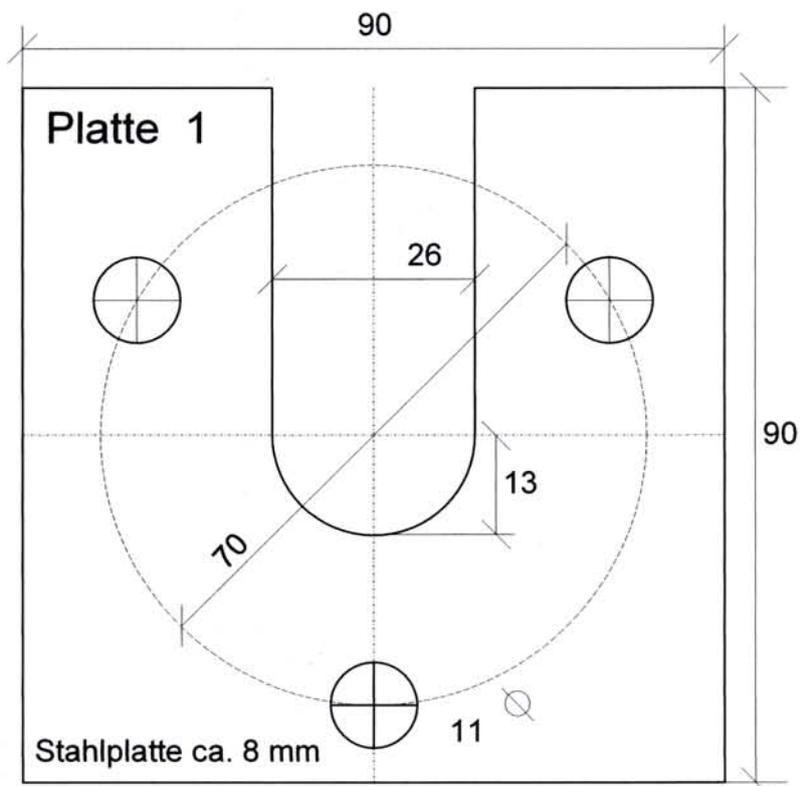
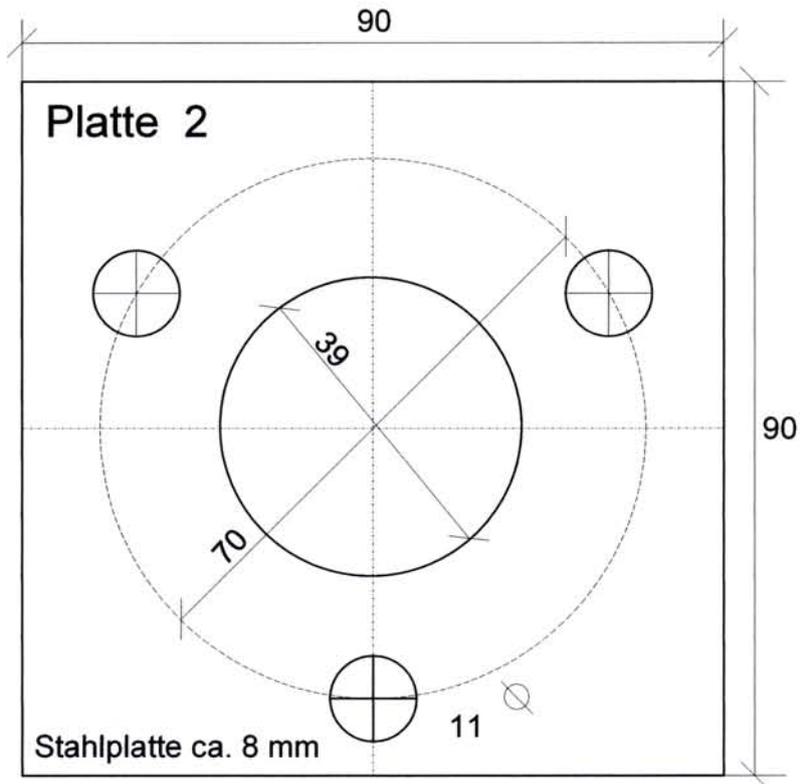
Anleitung zum Selbstbau einer Abziehvorrichtung für Gummi - Wellenlager (25. Wellendurchmesser)

Datum: 17.04.2008

Änderung:

Datei: Welle 5e

Blatt: **2 / 4**



Scale 5 cm

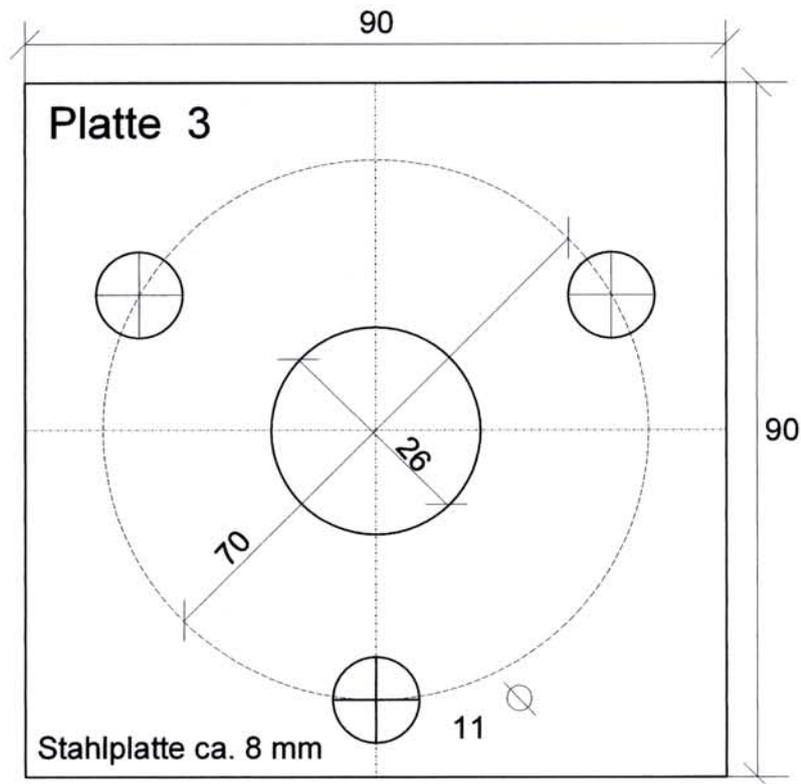
Platte 1 u. Platte 2, Maßstab 1 : 1

Datum: 17.04.2008

Änderung:

Datei: Welle5a

Blatt: 3 / 4



Scale 5 cm

| | | |
|-----------------|------------|---------------------|
| Platte 3 | | |
| Datum: | 17.04.2008 | Änderung: |
| Datei: | Welle5c | Blatt: 4 / 4 |

Montageanleitung

Die Montageanleitung bezieht sich auf Gummiwellenlager mit folgenden Abmessungen:
38,1 mm Gummiwellen - Aussendurchmesser für 25 mm Welle.

Propeller mittels Abziehvorrichtung von der Welle trennen und Gummilagersicherungsschraube/n entfernen.

Ausbau des alten Lagers

Platten 1 und 2 werden mit 3 Gewindestangen, Unterlegscheiben und Muttern M10 versehen. Die Rohrhälften werden auf die Welle gelegt.

Ersatzweise kann für die 2 Rohrhälften auch ein in Längsrichtung aufgesägtes altes Wellenlager verwendet werden (geringerer Aufwand)

Nach dem Ausrichten der Platten und Rohre werden die Muttern gleichmäßig und wechselseitig angezogen.

Dieser Vorgang ist solange durchzuführen, bis das alte Lager entnommen werden kann.

Einbau des neuen Lagers

Zum Einpressen des neuen Lagers wird ersatzweise für Platte 2 die Platte 3 (Innendurchmesser 26 mm) verwendet. Die Rohrhälften werden für diesen Arbeitsschritt nicht benötigt. Das neue Lager wird auf die Welle gesetzt, die Platten 3, 1 und die Gewindestangenmutterkombination montiert, siehe Zeichnung Blatt 2. Durch wechselseitiges Anziehen der Muttern wird das neue Lager eingepresst. Dieser Vorgang ist solange durchzuführen, bis das Lager bündig mit dem Wellenbock abschließt.

Nach erfolgter Montage des neuen Lagers muss es gesichert werden. In das neue Lager ist ein Loch zu bohren und Gewinde zu schneiden. Danach die Sicherungsschraube mit Schraubensicherungsmittel einsetzen (z.B. Loctite).

Stückliste:

3 Stahlplatten ca. 90 x 90 x 8 mm

3 Gewindestangen M10

6 Muttern M10

6 Unterlegscheiben für M10

1 Rohr 1,5" (3 mm Wandung) mindestens 5 mm länger als das alte Lager, ersatzweise ein altes Wellenlager

Schraubensicherungsmittel z.B. Loctite